

Het slicen van je ontwerp

voor de 3D-printer met Ultimaker Cura

Om je 3D-tekening te kunnen 3D-printen moet je het .STL bestand van je 3D-tekening openen in een slicerprogramma, zoals Ultimaker Cura. In dit programma kun je de tekeningen klaar maken voor het 3D-printen. Soms moet je het ontwerp bijvoorbeeld draaien om het goed kunnen printen, aangezien de 3D-printer niet in de lucht kan printen.

1

Ga naar de website van [Ultimaker*](https://ultimaker.com) om de slicer van Ultimaker te downloaden: Cura.

Ultimaker Cura

Trusted by millions of users, Ultimaker Cura is the world's most popular 3D printing software. Prepare prints with a few clicks, integrate with CAD software for an easier workflow, or dive into custom settings for in-depth control.

Ultimaker Cura 4.11

Download for free

[Own an Ultimaker?](#)

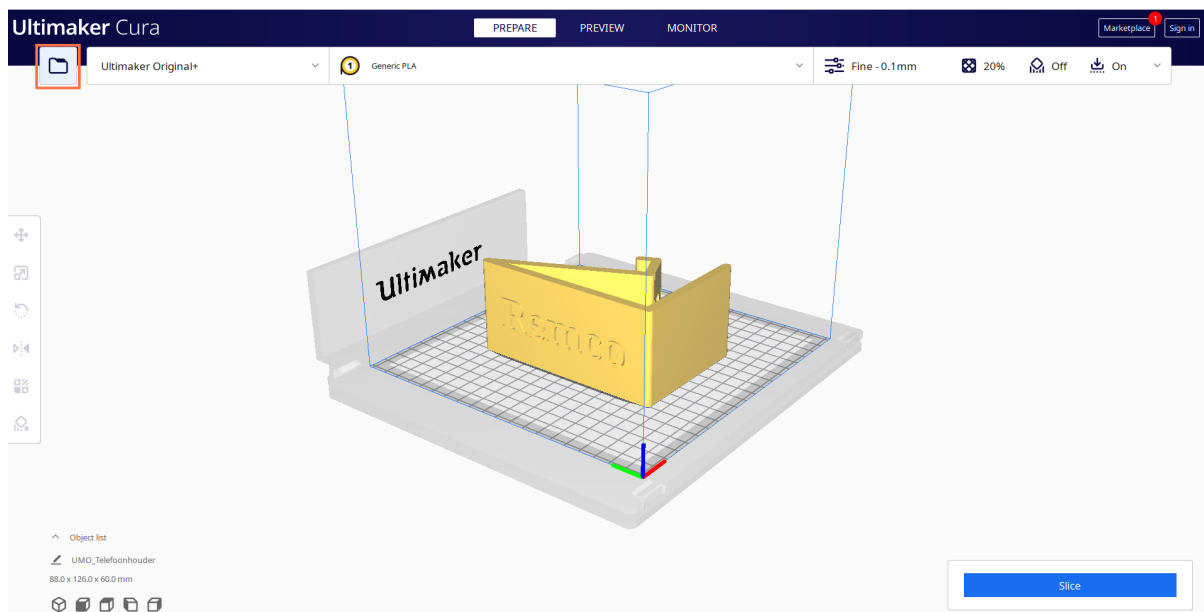
[Find previous versions](#)

[System requirements](#)



2

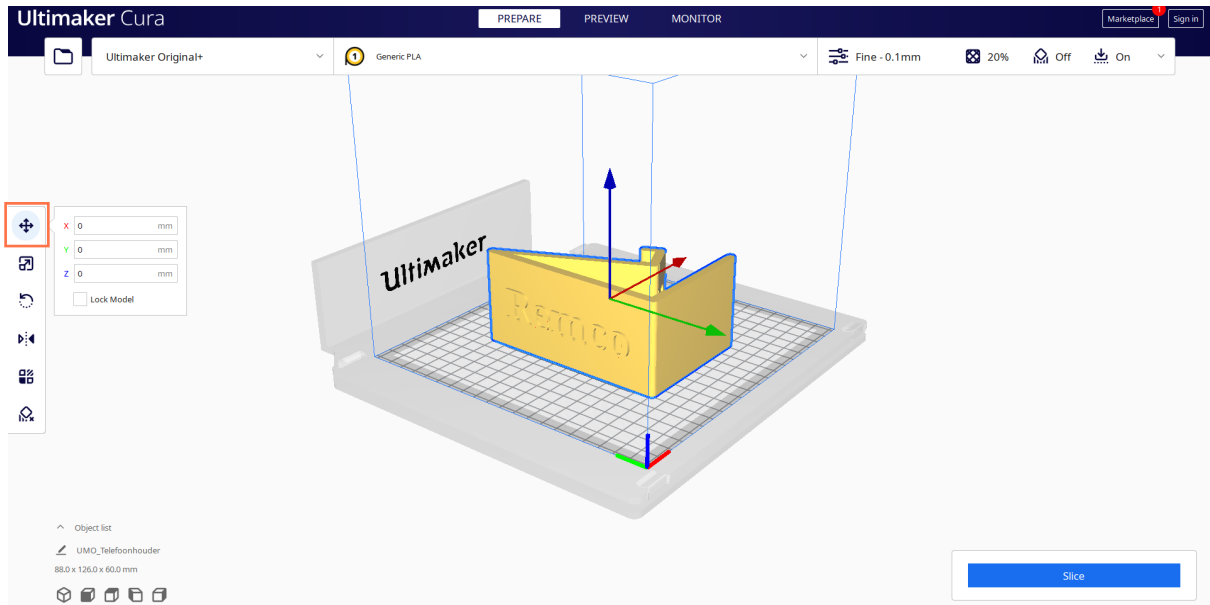
Open Ultimaker Cura en open daarna je ontwerp.



* <https://ultimaker.com/software/ultimaker-cura>

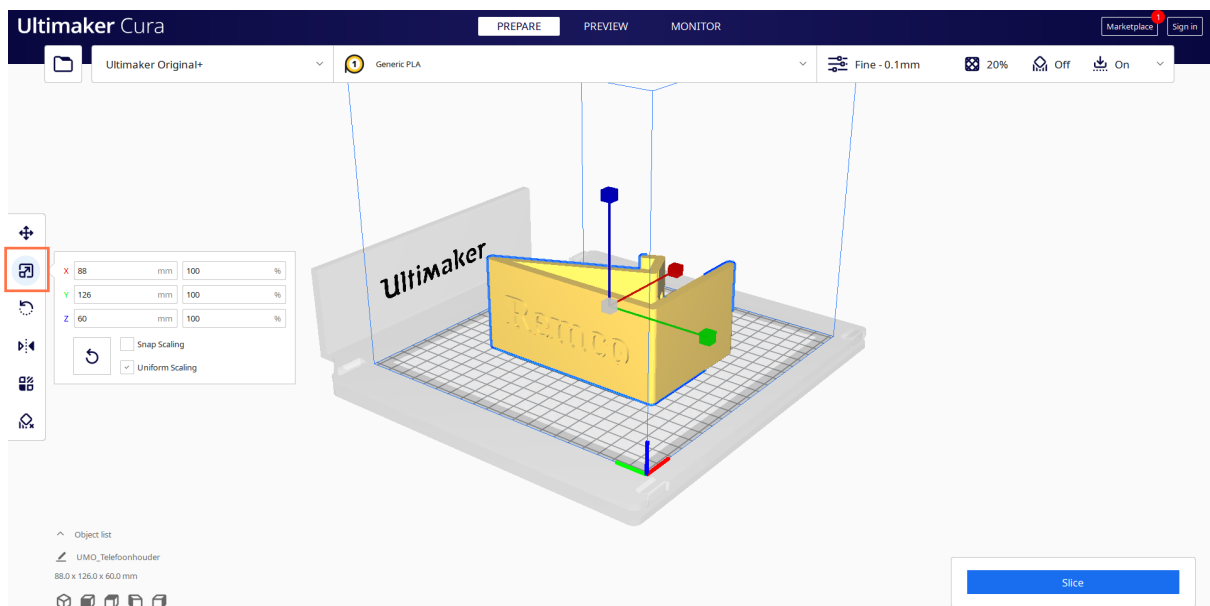
3

Met onderstaande knop kun je het ontwerp verplaatsen.

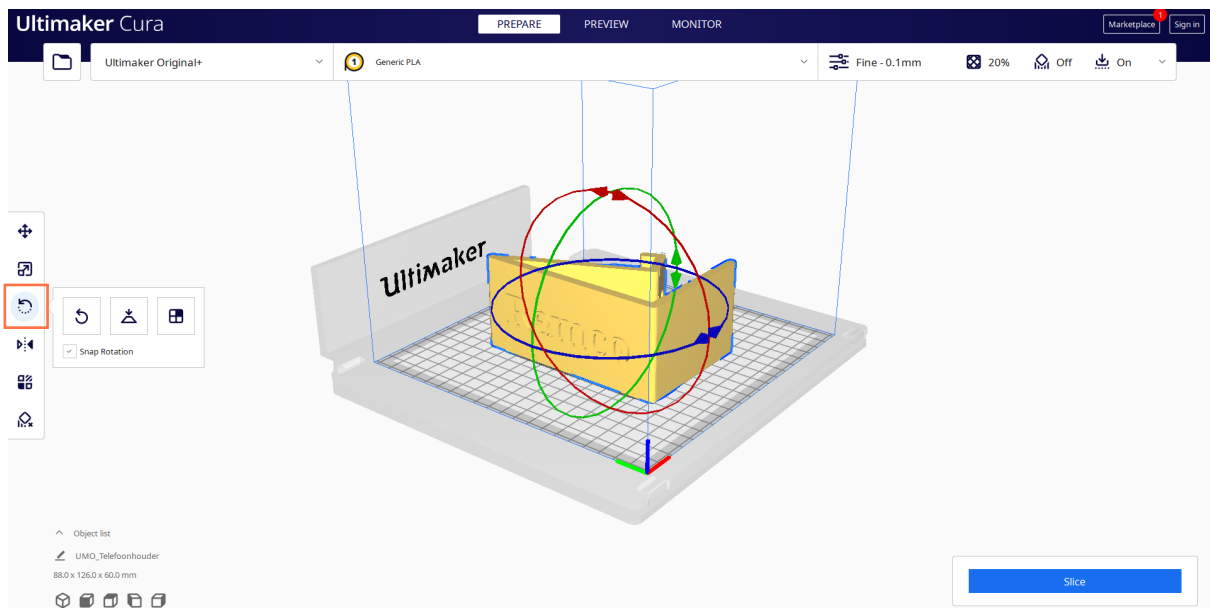


4

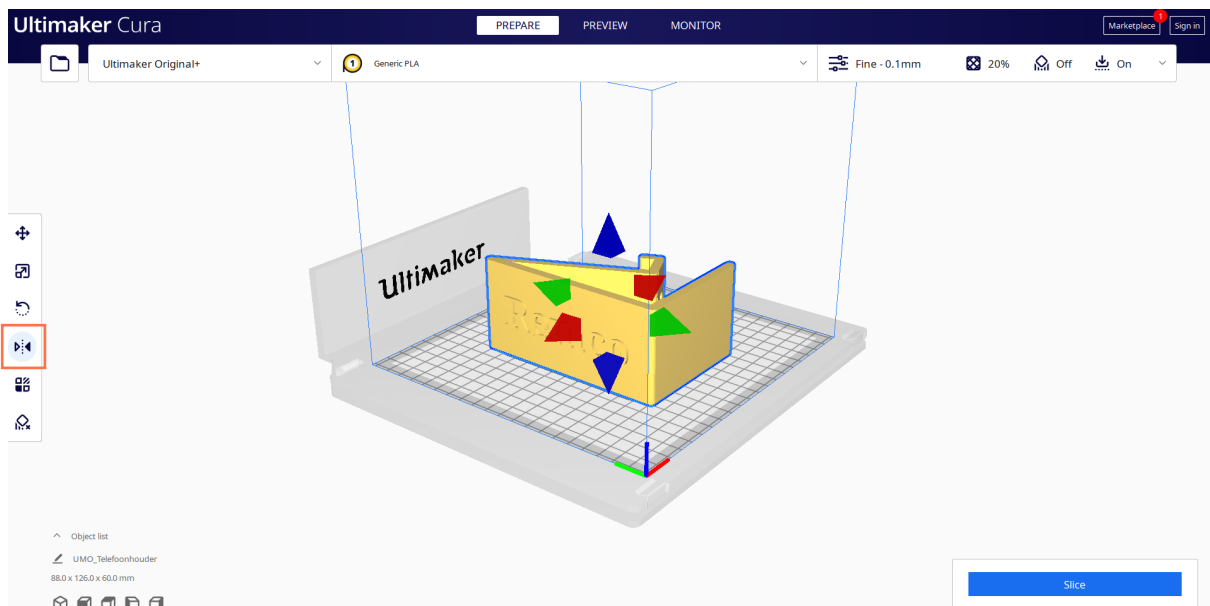
Met onderstaande knop kun je de grootte van het ontwerp aanpassen.



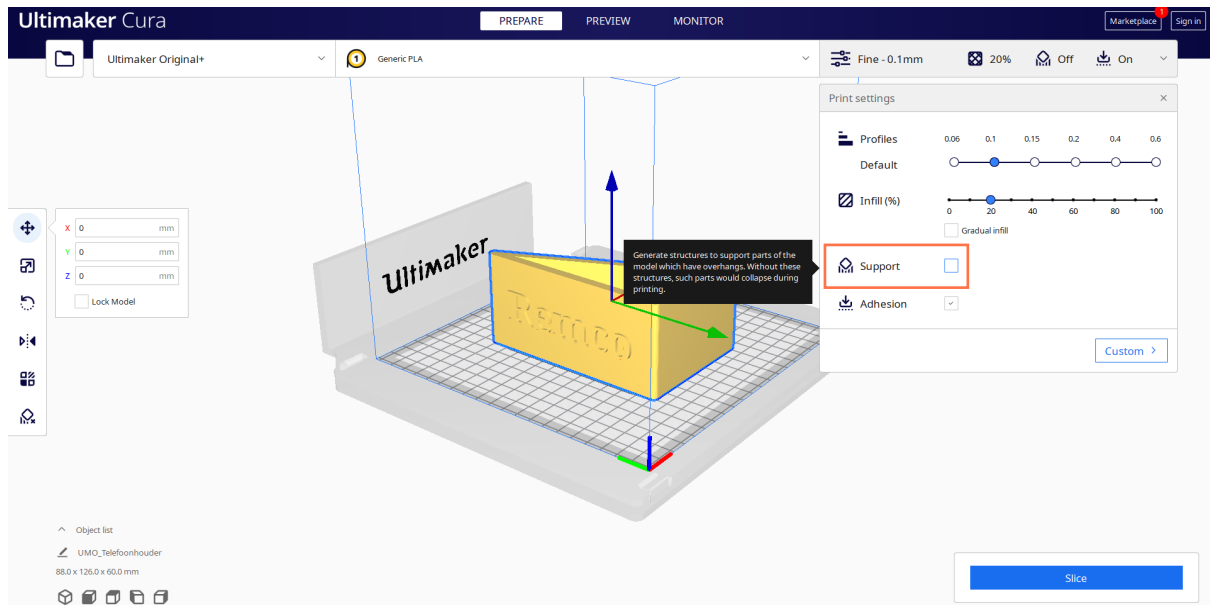
- 5 Met onderstaande knop kun je het ontwerp op verschillende manieren draaien. Zorg ervoor dat er geen zwevende onderdelen zijn. Je kunt dit in sommige gevallen doen door het ontwerp bijvoorbeeld op de zijkant te leggen. Kijk goed wat voor jouw ontwerp werkt.



- 6 Met onderstaande knop kun je het ontwerp spiegelen.

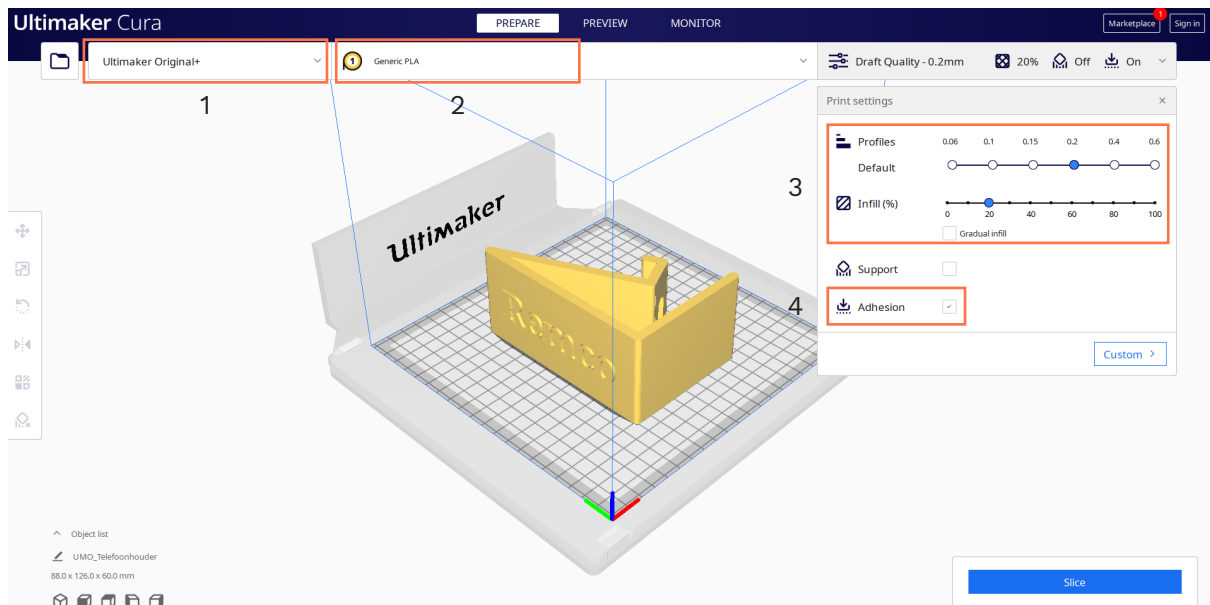


7 Bepaal of er een supportstructuur nodig is: wanneer bij een ontwerp veel onderdelen in de lucht hangen, worden deze niet mooi geprint. Is dit het geval, dan moet je support-structuur aanvinken. Alle hangende onderdelen worden nu met ondersteuning geprint (deze ondersteuning moet na het printen wel verwijderd worden).



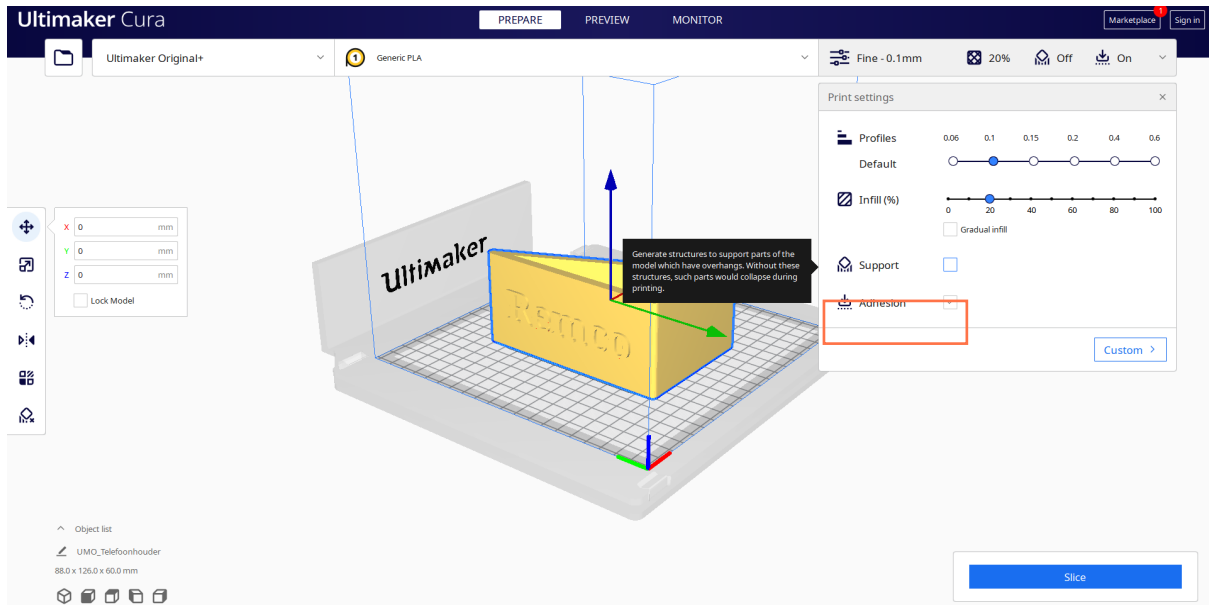
8 Controleer of alle instellingen goed staan:

1. Heb je de juiste 3D-printer geselecteerd?
2. Heb je het juiste materiaal gekozen? (meestal is dit PLA)
3. Staat de laaghoogte en vulling goed ingesteld? (laaghoogte 0,1 of 0,2 en vulling 20%)
4. Hecht er maar een klein oppervlakte aan de glasplaat selecteer dan hechting.





Als alle instellingen goed staan, kun je het ontwerp gaan slicen. Vervolgens laat het programma zien hoelang het duurt om het ontwerp te 3D-printen.



10

Je kunt je ontwerp nu op twee manieren 3D-printen.

1. Sla het ontwerp op als G-code bestand op de SD-kaart van de 3D-printer, stop de SD-kaart daarna terug in je 3D-printer, selecteer het juiste ontwerp en start de print.
2. Stuur het ontwerp rechtstreeks naar je 3D-printer om het printen te starten.

Weet je niet hoe de 3D-printer werkt? Gebruik dan bijlage 4